



8810

Термопроводящая клеепереносящая лента.

Техническая информация

Updated : February 1996
Supersedes : November 1993

Описание продукта	8810 – термопроводящая клейкая лента толщиной 250 мкм с акриловым адгезивом с защитным слоем.	Лента демонстрирует отличную термопроводные и электроизоляционные свойства в сочетании с высокой адгезией.	Типичные применения соединения гибких проводников, монтаж радиаторов и т. п. без нарушения режима теплопереноса.
--------------------------	---	--	--

Физические свойства не для спецификации

Тип адгезива	Акриловый с керамическим наполнителем	3M ref :
Толщина (ASTM D-3652) Лента Защитный слой	250 мкм 50 мкм	
Защитный слой	Прозрачный полиэфир	
Плотность	1.07 г/см ³	
Цвет ленты	белый	
Срок хранения	24 месяца с даты производства при 21°C & 50 % относительной влажности	

Характеристики Не для спецификации

Прочность на сдвиг Статический сдвиг (323мм²) 22°C 1000 гр
указанная масса 70°C 1000 гр
удерживается 10,000 минут.

Динамический сдвиг На алюминии, площадь
перекрытия 645 мм²,
скорость движения зажима
12.7 мм/мин

температура	кПа
22°C	1008
70°C	216

Date : February 1996
9885 Thermally-Conductive
Adhesive Transfer Tape

**Performance
Characteristics (Cont.)**
Not for specification purposes

Адгезия к алюминию

90 градусов отслаивание от алюминия, скорость движения зажимов :350 мм/мин, 0.13мм фольга из анодированного алюминия.

Условия выдержки	Н/м
15 мин при 22°C	515
15 мин при 65°C	806
72 часа при 22°C	840
72 часа при 65°C	986

**Общая потеря массы
(% летучих материалов)**

Измерено после 4 часов при 125°C. % потери веса < 1.0%

**Диэлектрическая
проницаемость**

ASTM D150

условия	
100 МГц, 23°C	3,2
1 ГГц, 23°C	3,0

**Диэлектрическая
прочность
(Сертифицирован UL
(UL – 746A, номер файла
E213134)**

ASTM D149 (@ 23°C)

>26 кВ_{AC}/мм

**Термическое
сопротивление**

Описание теста: (Внутренний 3М метод тестирования) с помощью ленты известной площади соединяется транзистор к алюминиевому радиатору. Затем на транзистор подается известное количество энергии и измеряется ΔТ между транзистором и радиатором.

Измерения ΔТ проводились в температурном интервале (транзистора) 20°C - 120°C, и время выдержки после соединения от 1 минуты до 24 часов.

°C дюйм²/Вт

0.9

Термопроводность

Вт/(м К)

0,6

Date : February 1996
9885 Thermally-Conductive
Adhesive Transfer Tape

Техника нанесения

Термопроводящий адгезив этой ленты позволяет быстро и легко соединять поверхности при комнатной температуре с небольшим прижимом. Нет необходимости в длительных циклах отверждения или специальных зажимах необходимых при использовании термоотверждающихся эпоксидных лент. Термопроводящие ленты не имеют цикла отверждения. Есть период, который можно назвать “циклом смачивания”, в течение которого происходит смачивание поверхности адгезивом и соединение поверхностей на молекулярном уровне. Адгезив имеет достаточную начальную адгезию, чтобы удерживать соединяемые детали. В зависимости от поверхностей начальная адгезия может составлять от 20 до 50% от конечной прочности.

Оптимальная температура нанесения 21°C . Не рекомендуется нанесение ленты при температурах ниже 16 °C .

Соединяемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Не удаляя защитный слой нанесите ленту на поверхность. Тщательно прижмите с помощью ролика. Удалите защитный слой, соедините поверхности и тщательно прижмите.